

I fästmassan monterades oglaserade keramiska plattor med plan baksida och en vattenabsorptionsförmåga av 0,2 vikt-% enligt SS-EN 176 med måtten 50 ± 1 mm x 50 ± 1 mm (Crés Cerme Blanc 5 x 5 vitrified Winkelmanns). De keramiska plattorna pressades ned i fästmassan med vikt som gav belastningen 20,0 N.

Fästmassan blandades enligt följande:

0,26 kg vatten till 1 kg pulver

Fästmassan vilade därefter under 5 minuter före applicering.

När den keramiska konstruktionen hade härdat under ca 14 dygn så sågades ett snitt längs de keramiska plattornas ytterkanter genom fästmassan, tätskiktet och gipsputsen ner till betong underlaget

Resultat

När fästmassan hade bränt under 28 dygn utfördes provning av dragvidhäftning enligt SP-metod 1091, utgåva 5 d v s med deformationshastigheten 250 N/s.

	Prov 1	Prov 2	Prov 3	Prov 4	Prov 5	Prov 6	Medel- värde
Dragvidhäftning [MPa]	0,76	0,78	0,80	0,81	0,59	0,63	0,73
Adhisionsbrott mellan gipsputs och tätskikt [%]	50						
Adhisionsbrott mellan tätskikt och fästmassa [%]					100	100	
Kohesionsbrott i gipsputsen [%]	50	100	100	100			

Fördelning av brottyper är bedömning som har utförts visuellt.

SP Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut
Kemi och Materialteknik - Polymerteknik



Roger Dahl
Tekniskt ansvarig



Ulf Antonsson
Teknisk handläggare

Bilaga 1: Uppgift om mätosäkerheten.

**Bilaga 1****Mätosäkerhet**

SP-metod 1091: Vidhäftning ± 0,6 % n

Angiven mätosäkerhet är en utvidgad mätosäkerhet (U), baserad på en standardosäkerhet, multiplicerad med täckningsfaktorn $k=2$, vilket för en normaldistribution motsvarar en konfidensnivå på ca 95%.

-
- 1) Mätosäkerheten avser bestämning av enskilt mätvärde.
Spridningen i resultat, beroende på variationer i provets egenskaper, ingår inte i den angivna mätosäkerheten.
 - 2) Mätosäkerheten har erhållits från resultat av jämförande provning.
 - 3) Mätosäkerhet i procent av mätvärdet.